

Größere Leistung !

Längere Filterstandzeit !

Besserer Wirkungsgrad !

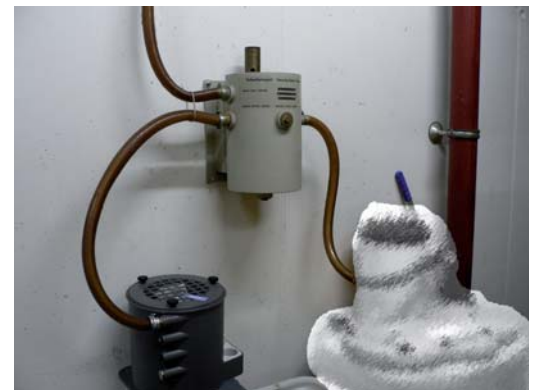
Beispiele aus der Praxis:



Ein grosser Drucklufthändler aus dem Sauerland hat sehr viele Contracting-Stationen zu betreuen, inclusive der Kondensataufbereitung. Immer häufiger gab es Probleme bei der Öl-Wasser-Trennung. Die Standzeiten der herkömmlichen Aktivkohlefilter waren aufgrund schwieriger Kondensate dermaßen kurz, dass die Trenner innerhalb kürzester Zeit überliefen und die Kollegen teuren, zeitaufwendigen und vor allen Dingen außerplanmäßigen Service machen mußten. Als wir ihm unsere Neuentwicklung vorstellten, waren die Kollegen zuerst skeptisch. Wir konnten sie Überzeugen und es wurde ein *drukomat 30plus* an einer vorhandenen Anlage installiert. Das Ergebnis übertraf alle Erwartungen ! Die Standzeiten der Filter konnten jetzt problemlos mit den Wartungsintervallen der Kompressoren mithalten und das ohne „Zwischenservice“. Das austretende Kondensat war auch nach vielen m³ immer noch mehr als gut !

Begründet auf diesem überzeugenden Ergebnis, haben die Kollegen nach und nach ihre Contracting-Stationen auf den *drukomat plus* umgerüstet ! Auch da haben die Ergebnisse diese Maßnahme gerechtfertigt, da die von uns versprochenen Eigenschaften auch vollends überzeugt haben !

Ein Händlerkollege aus Thüringen hat bei einem seiner Kunden massive Probleme mit zwei Öl-Wasser-Trennern mit jeweils etwas mehr als 30 m³/min max. Kompressorleistung. Die Aktivkohlefilter sind innerhalb weniger Tage gesättigt und die Trenner laufen über. Mit seinem Problem kam der Kollege auf uns zu. Unser Vorschlag war, einen der über einen Kondensatverteiler angeschlossenen Geräte durch einen *drukomat 15plus* zu ersetzen. So konnte ein direkter Vergleich mit einem herkömmlichen Öl-Wasser-Trenner mit fast identischer Leistung angestellt werden. Auch hier konnte der *drukomat plus*, nicht zuletzt wegen der deutlich längeren Filterstandzeit, die Kollegen trotz anfänglicher Skepsis, überzeugen !



- unkenntlich gemacht -
um wettbewerbsrechtlichen Problemen aus dem Weg zu gehen !



Einer unserer Endkunden, eine große Papierfabrik im Sauerland, hatte ebenfalls Probleme mit den Standzeiten der Aktivkohlefilter. Wir installierten einen *drukomat 15plus*. Das Ergebnis: Die Standzeiten haben sich auch hier mehr als verdoppelt. Der Kunde will jetzt nach und nach all seine Kompressorstationen mit einem *drukomat plus* ausstatten.

Gute Entscheidung !

Angespornt durch die überaus hervorragenden Ergebnisse wollten wir nun die Grenzen der „*plus*-Baureihe“ austesten:

In Zusammenarbeit mit einem Drucklufthändler aus dem Niederrheinischen, haben wir bei dessen Kunden zu Testzwecken einen *drukomat 30plus* installiert. Das Besondere: Bisher wurde das Kondensat dort kostenintensiv mit einer Emulsionsspaltanlage aufbereitet !

Die Kompressorstation des Abfallentorgers und Energieerzeugers in der Nähe von Dortmund besteht aus Schrauben- und Rotationsverdichtern mit verschiedenen Ölsorten. Auch hier lieferte unser Trenner hervorragende Ergebnisse ! Wir konnten jegliche Skepsis aus dem Weg räumen und werden in Kürze zusammen mit den Kollegen die Spaltanlage außer Betrieb nehmen und durch zwei *drukomat 61plus* ersetzen !

Nicht nur technisch, sondern wie in diesem Fall auch äußerst wirtschaftlich, überzeugt die *drukomat plus* - Baureihe !