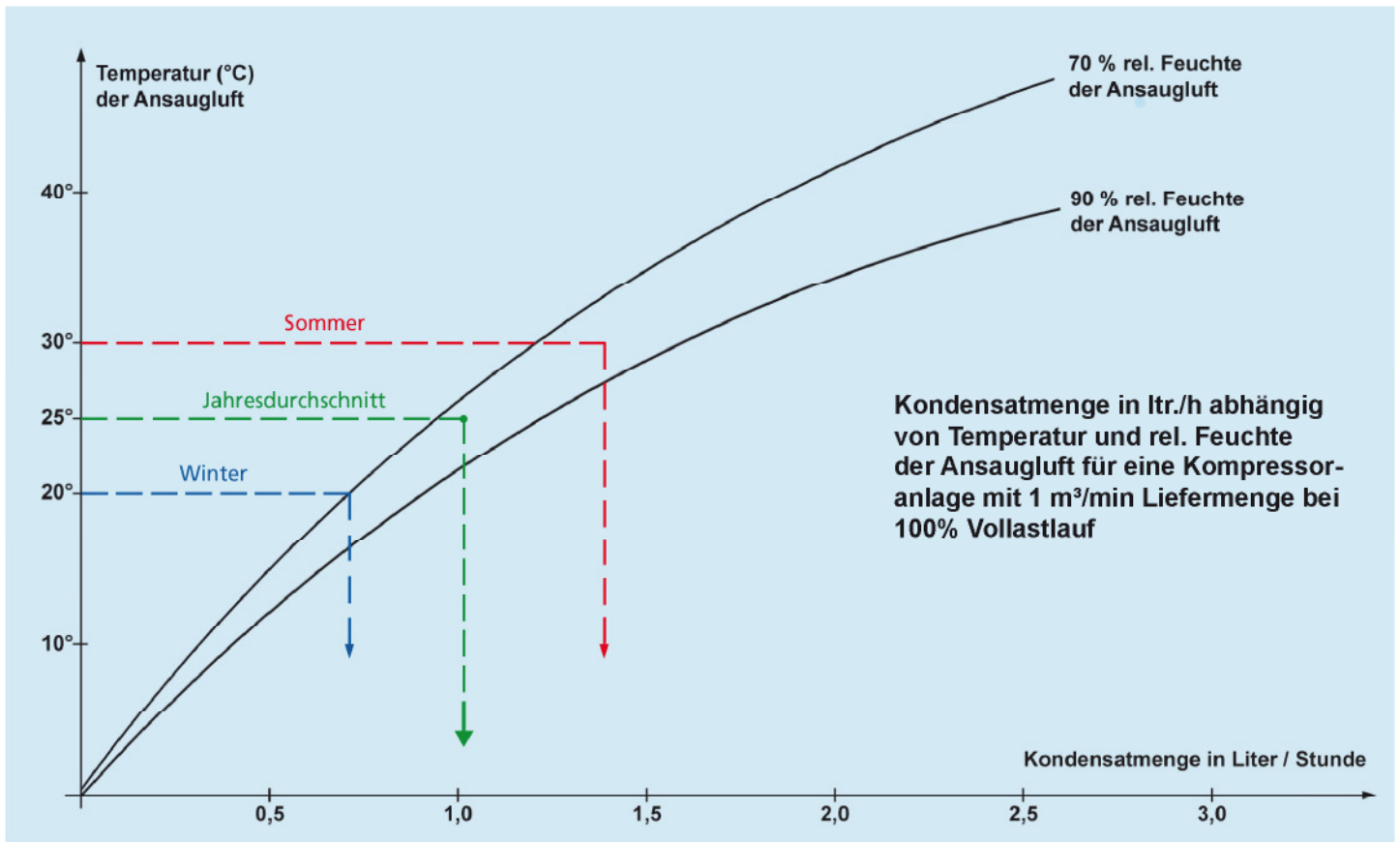


Wieviel Kondensat fällt an ?



Beispiel „a“

Kompressorleistung: 3 m³/min (Auslastung 100%)
Laufleistung: 8 Std. / Tag - 5 Tage / Woche
Gewünschte Filterstandzeit: 6 Monate

Wieviel Kondensat fällt an?

Aus obigem Diagramm entnehmen wir die Kondensatmenge (Jahresdurchschnitt):
 1 Liter / Stunde bei 1 m³/min Kompressorleistung

Damit errechnet sich die Kondensatmenge für 6 Monate mit:

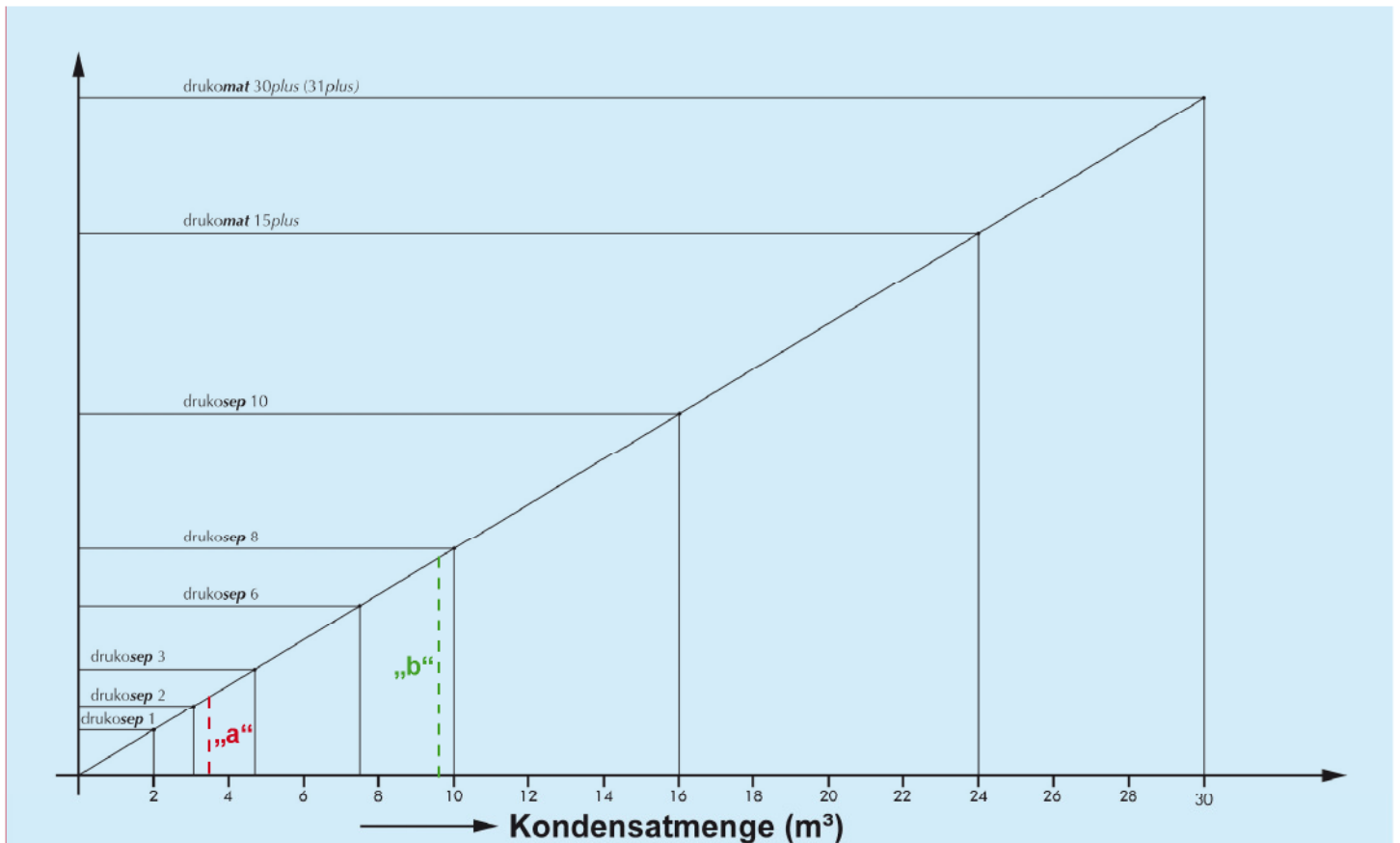
$$3 \times 1 \text{ l/h} \times 8 \text{ h/Tag} \times 5 \text{ Tage/Woche} \times 4,33 \text{ Wochen/Monat} \times 6 \text{ Monate} = 3118 \text{ Liter}$$

Beispiel „b“

Kompressorleistung: wie Beispiel „a“ jedoch
Laufzeit: 20 Std. / Tag - 6 Tage / Woche
Gewünschte Filterstandzeit: 6 Monate

Die Kondensatmenge für 6 Monate wird damit: = 9353 Liter

Auswahl-Diagramm für Trenner



gewählte Trennergröße für Beispiel „a“: drukosep 3

gewählte Trennergröße für Beispiel „b“: drukosep 8

Anmerkung:

Obige Beispiele machen deutlich, dass die Kompressorleistung nur ein Faktor zur Bestimmung der Trennergröße ist.

Neben Laufzeit und Filterstandzeit beeinflussen Kompressoröle, sowie Aufstellungsbedingungen und Wartungszustand der Druckluftstation das Ergebnis.

Die Leistungsangaben in obigem Diagramm sind Durchschnittswerte, die wir über viele Jahre in der Praxis ermittelt haben und können nur eine Tendenz darstellen.

Noch Fragen, rufen Sie uns an!